



Panel Sandwich Frigorífico

Descripción del Panel

Los paneles autoportantes frigoríficos están fabricados por dos láminas de acero galvanizado prelacado en espesores $\pm 0.5\text{mm}$ (opción en $0,6\text{mm}$), con un núcleo formado con espuma de **poliuretano (PUR, B-s2-d0)** o **poliisocianurato (PIR, B-s1-d0)** inyectado en alta densidad. Este panel **está disponible en varios espesores** comprendidos entre los 60mm y los 200mm .

Las paredes del panel son ligeramente nervadas o lisas, y los cantos son planos. **El doble encaje del panel frigorífico machihembrado confiere a la junta una gran resistencia y estanqueidad.** La nueva junta destaca por su sencillez y fiabilidad, lo que garantiza una perfecta uniformidad a lo largo de toda la superficie de encaje. La longitud máxima podrá ser de hasta 18.300mm con un ancho útil de 1.100mm .

Aplicaciones

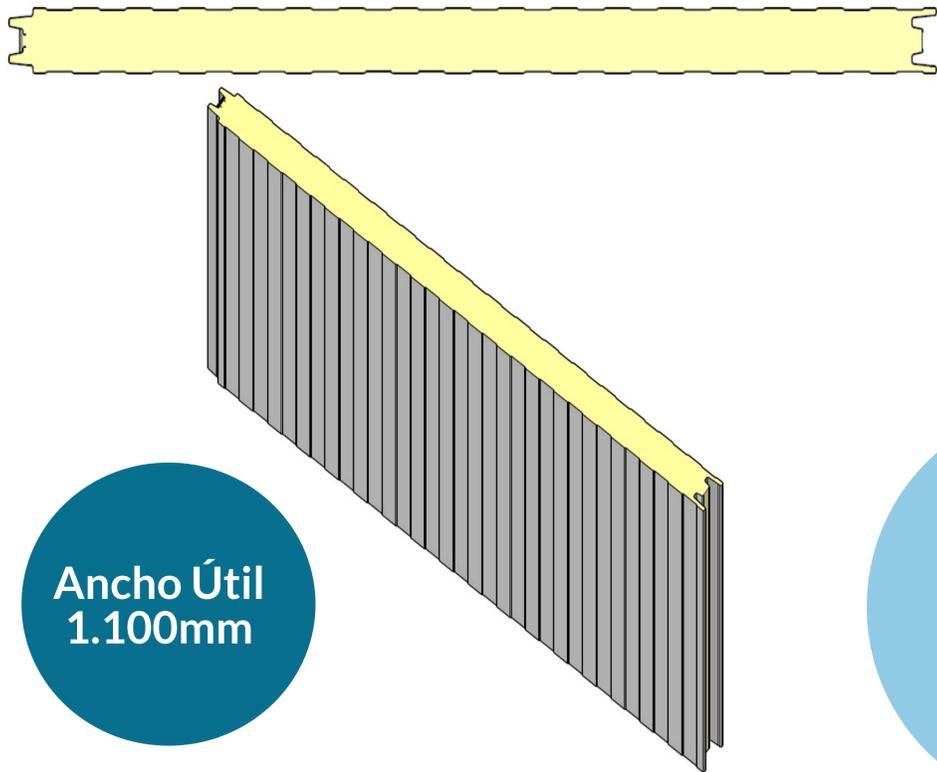
Los paneles frigoríficos pueden ser utilizados para los cerramientos verticales y los techos, pues han sido diseñados para dar una solución completa a las necesidades de la industria frigorífica y garantizar los siguientes requerimientos:

- Alto grado de aislamiento térmico. **MAYOR AHORRO ENERGÉTICO.**
- Resistencia mecánica y estabilidad dimensional.
- Apariencia estética, simplicidad, ligereza y rapidez de montaje. **MANO DE OBRA MÁS ECONÓMICA.**

Estos paneles han sido especialmente diseñados para construir locales agroalimentarios y frigoríficos, tanto de atmósfera positiva como negativa, es decir, almacenes y cámaras frigoríficas.

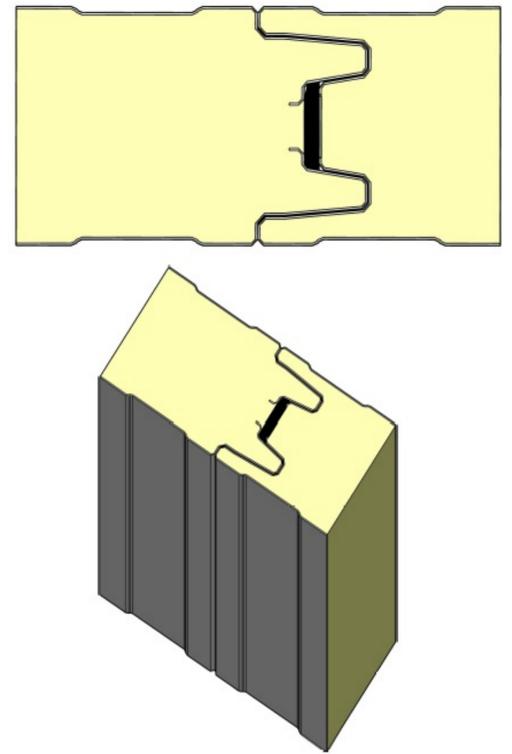


Perfil y Sección del Panel



Nuevo Doble Machihembrado

Junta del Panel



Ancho Útil
1.100mm

Espesores:

60
80
100
120
150
180
200

(mm)

Especificaciones técnicas del producto

PANEL SANDWICH FRIGORÍFICO

ESPESOR (mm)	PESO (kg/m ²) 0,5+0,5 (mm)	TRANSMITANCIA TÉRMICA U (W/m ² k)	LUZ ADMISIBLE L(m)			LUZ ADMISIBLE L(m)		
			SOBRECARGA P (daN/m ²)			SOBRECARGA P (daN/m ²)		
60	11,21	0,35	4,34	3,7	3,25	3,52	3,01	2,64
80	12,09	0,27	5,21	4,45	3,89	4,23	3,62	3,18
100	12,98	0,21	5,99	5,12	4,48	4,87	4,18	3,66
120	13,86	0,18	6,72	5,75	5,03	5,47	4,69	4,11
150	15,18	0,14	7,72	6,61	5,78	6,29	5,4	4,73
180	16,5	0,12	8,64	7,4	6,47	7,05	6,05	5,31
200	17,38	0,11	9,22	7,9	6,91	7,52	6,46	5,67

Foto del panel sandwich frigorífico original



DIPPANEL, S.L.U.

C/Fomento, 6 (P.I. PISA).

41927. Mairena del Aljarafe (Sevilla)

España

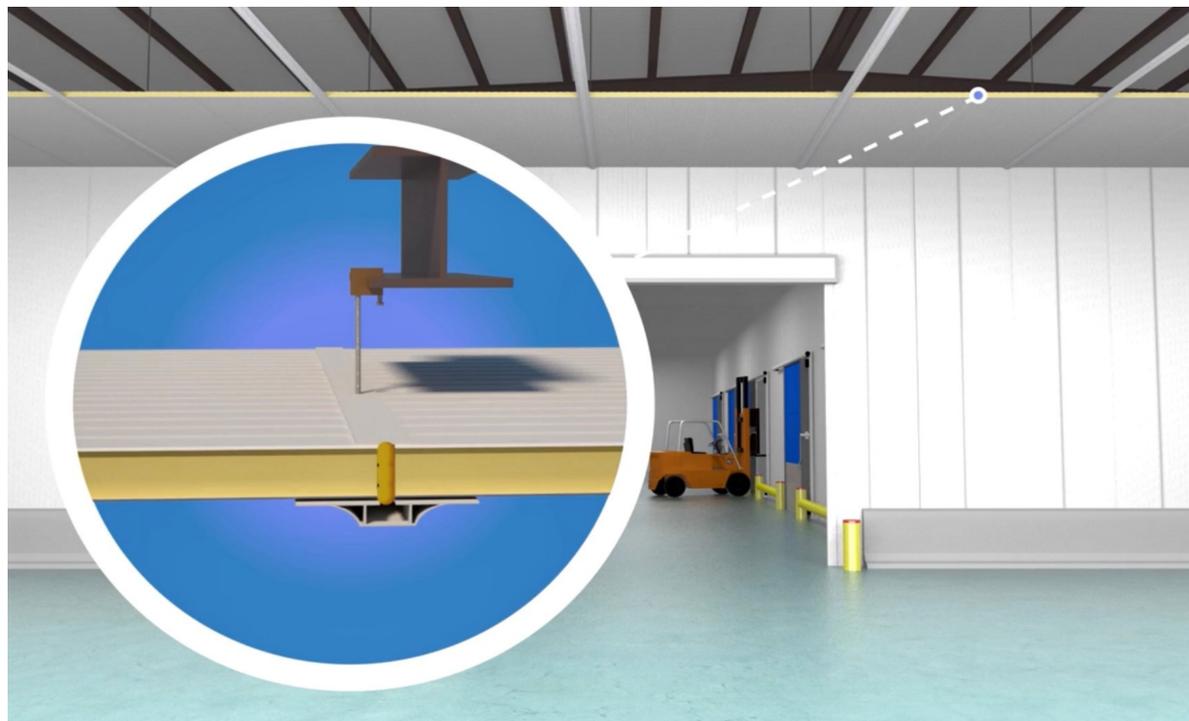
www.dippanel.com

954 436 422

dippanel@dippanel.com

Fijaciones del Panel

Si necesitas para tu instalación fijaciones del panel a la estructura, esta se realiza mediante una varilla roscada métrica que atraviesa el panel. En la zona interior de la cámara se finaliza con un remate tipo "Chino" de PVC y/u "Omega" de aluminio que evita el puente térmico.



Detalle del Perfil Tipo Omega

Embalaje

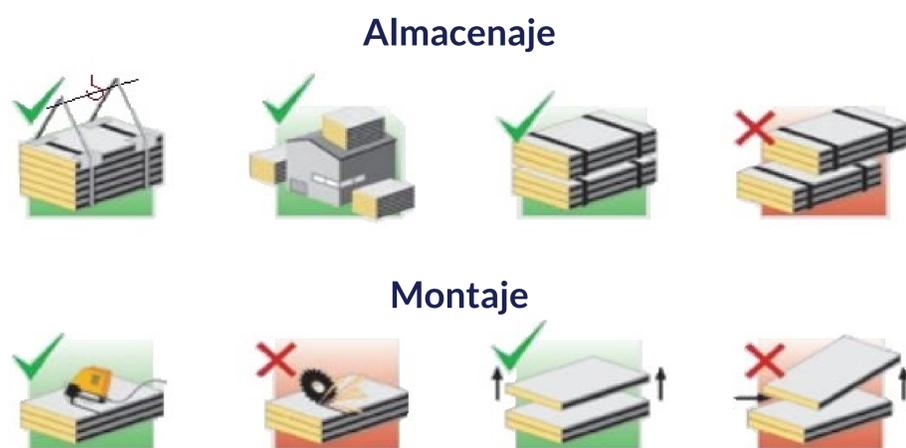
El embalaje del Panel Frigorífico se realiza en la misma línea de producción, la final de la misma. Consta de los siguientes elementos:

- Protección de la parte inferior del paquete con planchas de poliestireno.
- Palet en poliestireno de alta densidad.
- Apilaje de los paneles.
- Flejado con film estirable (permitiendo la ventilación del paquete).

TRANSPORTE. Descarga y almacenamiento

- Los paneles frigoríficos se deben transportar bien apoyados y atados con eslingas en los camiones.
- La descarga y manipulación de los paneles en obra es responsabilidad del cliente, y se realizará con los medios apropiados para limitar la flecha de los paneles, ya sea con una carretilla elevadora con apertura de pinzas adecuada o con una grúa con eslingas planas.
- Las pinzas de la carretilla o las eslingas deben tomar el paquete por los palets de poliestireno para no dañar el panel.
- Almacenar los paquetes sobre una superficie plana, ligeramente inclinada y ventilada. Se procurará limitar al mínimo el tiempo de almacenaje en obra. Importante no deslizar unos paneles sobre otros.

Consejos de manipulación de los paneles



Espesor	Nº de paneles por paquete
60	12
80	9
100	7
120	6
150	5
180	4
200	3

Corte de Paneles

En la medida en que sea posible se recomienda NO cortar los paneles en la obra. Debe utilizarse una sierra de dientes finos, procurando que el plano de corte de esta sea bien perpendicular a las chapas del panel.

Se aconseja proteger la zona adyacente a la sección de corte para no deteriorar el revestimiento de las chapas. En caso de quedar virutas calientes sobre el panel estas deben limpiarse de inmediato.



DIPPANEL, S.L.U.

C/Fomento, 6 (P.I. PISA).

41927. Mairena del Aljarafe (Sevilla)

España

www.dippanel.com

954 436 422

dippanel@dippanel.com